



PRZYKŁADOWY PLAN REALIZACJI KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO PRZEDMIOTOWE KSZTAŁCENIE ZAWODOWE

**ZAWÓD:
PRACOWNIK POMOCNICZY MECHANIKA -932916**

**TYP SZKOŁY: BRANŻOWA SZKOŁA I STOPNIA
PODBUDOWA: GIMNAZJUM**

- 1. TYGODNIOWY ROZKŁAD ZAJĘĆ**
- 2. TABELA EFEKTÓW KSZTAŁCENIA**



Propozycja tygodniowego rozkładu zajęć

RAMOWY PLAN NAUCZANIA DLA BRANŻOWEJ SZKOŁY I STOPNIA, W TYM
BRANŻOWEJ SZKOŁY I STOPNIA SPECJALNEJ DLA UCZNIÓW
NIEPEŁNOSPRAWNYCH, NIEDOSTOSOWANYCH SPOŁECZNIE ORAZ
ZAGROŻONYCH NIEDOSTOSOWANIEM SPOŁECZNYM, PRZEZNACZONY DLA
UCZNIÓW BĘDĄCYCH ABSOLWENTAMI DOTYCHCZASOWEGO GIMNAZJUM
- Załącznik nr 7

Zawód: **Pracownik pomocniczy mechanika**

Symbol cyfrowy zawodu: **932916**

Kwalifikacja: **(K1) MG.02. Montaż i obsługa prostych maszyn i urządzeń**

Lp.	Obowiązkowe zajęcia edukacyjne i zajęcia z wychowawcą	Tygodniowy wymiar godzin w klasie			Razem w trzyletnim okresie nauczania
		I	II	III	
Kształcenie ogólne		16	12	8	36
Kształcenie zawodowe teoretyczne i praktyczne1)		12	18	20	50
Razem na obowiązkowe zajęcia edukacyjne i zajęcia z wychowawcą2)		28	30	28	86
Kształcenie zawodowe teoretyczne					
1	Rysunek techniczny	2	0	0	2
2	Bezpieczeństwo i higiena pracy	1	0	0	1
3	Technologia mechaniczna	2	1	2	5
4	Kompetencje społeczne		1		1
5	Budowa i obsługa maszyn i urządzeń	1	2	3	6
6	Naprawa i konserwacja maszyn i urządzeń		2	3	5
Kształcenie zawodowe teoretyczne - łącznie		6	6	8	20
Kształcenie zawodowe praktyczne					
7	Montaż i obsługa prostych maszyn i urządzeń - praktyczna nauka zawodu	6	12	12	30
Kształcenie zawodowe praktyczne - łącznie		6	12	12	30
Godziny do dyspozycji dyrektora szkoły		3			3
Ogółem		89			



Religia/etyka ³⁾	2	2	2	6
Wychowanie do życia w rodzinie ⁴⁾				
Język mniejszości narodowej/język mniejszości etnicznej/język regionalny/własna historia i kultura ⁵⁾				
Geografia państwa, z którego obszarem kulturowym utożsamia się mniejszość narodowa ⁶⁾				
Zajęcia sportowe ⁷⁾				
Dodatkowe zajęcia edukacyjne ⁸⁾				
Język migowy ⁸⁾				
Zajęcia z zakresu pomocy psychologiczno-pedagogicznej ⁹⁾				
Doradztwo zawodowe	minimum 10 godzin w trzyletnim okresie nauczania			

Egzamin potwierdzający pierwszą kwalifikację MG.02. Montaż i obsługa prostych maszyn i urządzeń odbywa się pod koniec klasy III

1) Podziału godzin przeznaczonych na kształcenie zawodowe teoretyczne i praktyczne w danym zawodzie dokonuje dyrektor szkoły, z tym że wymiar godzin przeznaczonych na kształcenie zawodowe praktyczne nie może być niższy niż 60% godzin przewidzianych na kształcenie zawodowe; w przypadku uczniów będących młodocianymi pracownikami, dyrektor szkoły dokonuje podziału godzin w porozumieniu z pracodawcami, z uwzględnieniem przepisów ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. – Kodeks pracy (Dz. U. z 2016 r. poz. 1666, 2138 i 2255).

2) Tygodniowy wymiar godzin obowiązkowych zajęć edukacyjnych i zajęć z wychowawcą dla uczniów poszczególnych klas nie dotyczy uczniów będących młodocianymi pracownikami, z zachowaniem wymiaru godzin poszczególnych obowiązkowych zajęć edukacyjnych i zajęć z wychowawcą określonych dla trzyletniego okresu nauczania.

1. Minimalny tygodniowy wymiar godzin zajęć rewalidacyjnych dla uczniów niepełnosprawnych, w każdym roku szkolnym, wynosi:

- 1) w oddziale specjalnym – po 10 godzin na oddział;
- 2) w oddziale ogólnodostępnym lub integracyjnym – po 2 godziny na ucznia.

2. Uczniowie będący młodocianymi pracownikami, skierowani przez szkołę do ośrodka dokształcania i doskonalenia zawodowego na turnus dokształcania teoretycznego w zakresie danego zawodu, odbywają kształcenie zawodowe teoretyczne przez okres 4 tygodni w każdej klasie, w wymiarze 34 godzin tygodniowo.

3. W przypadku uczniów będących młodocianymi pracownikami dyrektor szkoły ustala w każdej klasie liczbę dni w tygodniu przeznaczonych na praktyczną naukę zawodu organizowaną u pracodawców, z uwzględnieniem przepisów ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. – Kodeks pracy.



- 3) Wymiar godzin zajęć religii lub etyki określają przepisy wydane na podstawie art. 12 ust. 2 ustawy o systemie oświaty.
- 4) Wymiar godzin przeznaczonych na realizację zajęć wychowania do życia w rodzinie określają przepisy wydane na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 7 stycznia 1993 r. o planowaniu rodziny, ochronie płodu ludzkiego i warunkach dopuszczalności przerywania ciąży.
- 5) Wymiar godzin zajęć języka mniejszości narodowej, języka mniejszości etnicznej, języka regionalnego oraz własnej historii i kultury określają przepisy wydane na podstawie art. 13 ust. 3 ustawy o systemie oświaty.
- 6) Wymiar godzin geografii państwa, z którego obszarem kulturowym utożsamia się mniejszość narodowa, określają przepisy wydane na podstawie art. 13 ust. 3 ustawy o systemie oświaty; zajęcia są realizowane w przypadku przyznania przez organ prowadzący szkołę godzin na realizację tych zajęć zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 4 rozporządzenia.
- 7) Dotyczy oddziałów i szkół sportowych oraz oddziałów i szkół mistrzostwa sportowego; wymiar godzin zajęć sportowych określają przepisy wydane na podstawie art. 18 ust. 5 ustawy – Prawo oświatowe.
- 8) Dodatkowe zajęcia edukacyjne i zajęcia języka migowego są realizowane w przypadku przyznania przez organ prowadzący szkołę godzin na realizację tych zajęć, zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 2 i 3 rozporządzenia.
- 9) Zajęcia z zakresu pomocy psychologiczno-pedagogicznej są realizowane zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art. 47 ust. 1 pkt 5 ustawy – Prawo oświatowe.

Tabela przyporządkowania poszczególnym przedmiotom efektów kształcenia

Przedmiot	Efekty kształcenia /umiejętności, wiedza oraz kompetencje personalne i społeczne/	KLASA			Liczba godzin na realizację efektów kształcenia
		I	II	III	
Przedmioty w kształceniu zawodowym teoretycznym					
Bezpieczeństwo i higiena pracy	BHP(1) rozróżnia pojęcia związane z bezpieczeństwem i higieną pracy, ochroną przeciwpożarową, ochroną środowiska i ergonomią;	X			32
	BHP(3) określa prawa i obowiązki pracownika oraz pracodawcy w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy;	X			
	BHP(7) organizuje stanowisko pracy zgodnie z obowiązującymi wymaganiami ergonomii, przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska;	X			
	BHP(8) stosuje środki ochrony indywidualnej i zbiorowej podczas wykonywania zadań zawodowych;	X			
Liczba godzin na przedmiot Bezpieczeństwo i higiena pracy					32
Rysunek techniczny	PKZ(MG.v)(1) sporządza odręcznie proste szkice i rysunki techniczne;	X			64
	PKZ(MG.v)(2) sporządza proste rysunki techniczne z wykorzystaniem programów komputerowych;	X			
	PKZ(MG.v)(3) rozpoznaje rodzaje części maszyn, połączeń;	X			
	PKZ(MG.v)(11) stosuje programy komputerowe wspomagające wykonywanie zadań.	X			
Liczba godzin na przedmiot Rysunek techniczny					64



Technologia mechaniczna	PKZ(MG.v)(3) rozpoznaje rodzaje części maszyn, połączeń;	X	X	X	160
	PKZ(MG.v)(4) rozpoznaje rodzaje korozji oraz określa sposoby ochrony przed korozją;	X	X		
	PKZ(MG.v)(5) określa właściwości metali i tworzyw sztucznych;	X	X	X	
	PKZ(MG.v)(6) rozróżnia techniki i metody wytwarzania części maszyn i urządzeń;	X	X	X	
	PKZ(MG.v)(7) rozróżnia maszyny, urządzenia i narzędzia do obróbki ręcznej i maszynowej;	X	X	X	
	PKZ(MG.v)(8) rozróżnia metody kontroli jakości wykonanych prac;	X	X		
	PKZ(MG.v)(9) określa budowę i działanie maszyn i urządzeń;	X	X	X	
	PKZ(MG.v)(10) dobiera przyrządy pomiarowe do pomiarów;	X			
Liczba godzin na przedmiot Technologia mechaniczna					160
Kompetencje społeczne	KPS(1) przestrzega zasad kultury i etyki;		X		32
	KPS(2) jest kreatywny i konsekwentny w realizacji zadań;		X		
	KPS(6) jest otwarty na zmiany;		X		
	KPS(8) aktualizuje wiedzę i doskonali umiejętności zawodowe;		X		
	KPS(13) współpracuje w zespole.		X		
Liczba godzin na Przedmiot Kompetencje społeczne					32
Budowa i obsługa maszyn i urządzeń	MG.02.1.(1) stosuje techniki, metody wykonywania montażu maszyn i urządzeń;		X	X	192
	MG.02.1.(2) korzysta ze środków transportu wewnętrznego i składowania materiałów w zakładzie mechanicznym;	X	X	X	
	MG.02.1.(3) utrzymuje czystość i porządek na stanowisku pracy przeznaczonym do montażu i w części ogólnodostępnej obiektu;	X	X	X	
	MG.02.1.(4) posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń;	X	X	X	
	MG.02.1.(5) rozpoznaje wyposażenie stanowiska roboczego do montażu i demontażu prostych maszyn i urządzeń;	X	X	X	
	MG.02.1.(6) rozpoznaje przyrządy pomiarowe i posługuje się nimi zgodnie z zasadami eksploatacji;	X	X	X	
	MG.02.1.(7) rozpoznaje narzędzia ślusarskie stosowane do obróbki ręcznej;	X	X		
	MG.02.1.(8) rozpoznaje narzędzia stosowane do montażu i demontażu prostych maszyn i urządzeń;	X	X		
	MG.02.1.(9) dobiera narzędzia stosowane do montażu i demontażu prostych maszyn i urządzeń podczas prac wykonywanych w zespole;		X	X	
	MG.02.1.(10) rozpoznaje i stosuje metody prostego montażu maszyn i urządzeń;		X	X	
	MG.02.1.(11) rozpoznaje i dobiera narzędzia oraz przyrządy do rodzaju wykonywanych prostych prac montażowych;	X	X	X	
	MG.02.1.(12) przygotowuje części maszyn i urządzeń do prostego montażu;	X	X	X	
	MG.02.1.(13) wykonuje prosty montaż połączeń;	X	X	X	
	MG.02.1.(14) wykonuje prosty montaż zespołów i mechanizmów maszyn i urządzeń;	X	X	X	
	MG.02.1.(15) stosuje techniki, metody wykonywania montażu układów hydraulicznych i pneumatycznych maszyn i urządzeń;		X	X	



	MG.02.1.(16) dobiera narzędzia stosowane do montażu i demontażu układów hydraulicznych i pneumatycznych maszyn i urządzeń podczas prac wykonywanych w zespole;		X	X	
	MG.02.1.(17) wykonuje prosty montaż układów hydraulicznych i pneumatycznych maszyn i urządzeń;		X	X	
	MG.02.1.(18) ocenia jakość wykonanego montażu maszyn i urządzeń;		X	X	
	MG.02.1.(19) posługuje się prostymi narzędziami, przyrządami i urządzeniami podczas montażu maszyn i urządzeń zgodnie z zasadami BHP i eksploatacji.	X	X	X	
	MG.02.2.(1) wykonuje proste czynności obsługi maszyn i urządzeń;	X	X	X	
	MG.02.2.(2) utrzymuje czystość i porządek na stanowisku pracy przeznaczonym do obsługi maszyn i urządzeń oraz w części ogólnodostępnej obiektu;	X	X	X	
	MG.02.2.(3) rozpoznaje wyposażenie stanowiska roboczego do obsługi prostych maszyn i urządzeń;	X	X	X	
	MG.02.2.(4) rozpoznaje procesy eksploatacyjne maszyn i urządzeń;	X	X	X	
	MG.02.2.(5) określa przyczyny uszkodzeń maszyn i urządzeń;		X	X	
	MG.02.2.(6) przestrzega zasad obsługi codziennej i sezonowej maszyn i urządzeń;	X	X	X	
	MG.02.2.(7) dobiera narzędzia podczas wykonywania w zespole obsługi maszyn i urządzeń;	X	X	X	
	MG.02.2.(8) rozpoznaje proste części maszyn i urządzeń;	X	X	X	
	MG.02.2.(9) dobiera materiały, narzędzia i przyrządy do rodzaju prostej wykonywanej pracy, obsługi;	X	X	X	
	MG.02.2.(10) wykonuje proste naprawy elementów i zespołów maszyn i urządzeń;	X	X	X	
	MG.02.2.(11) wykonuje proste prace konserwacyjne maszyn i urządzeń;		X	X	
	MG.02.2.(12) dokonuje regulacji i próbnego uruchomienia maszyn i urządzeń po wykonaniu czynności obsługowych;		X	X	
	MG.02.2.(13) ocenia jakość wykonanej obsługi maszyn i urządzeń.	X	X	X	
	Liczba godzin na przedmiot Budowa i obsługa maszyn i urządzeń				192
Naprawa i konserwacja maszyn i urządzeń	MG.02.3.(1) rozpoznaje i rozróżnia dokumentację techniczną maszyn i urządzeń;		X	X	160
	MG.02.3.(2) posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń;		X	X	
	MG.02.3.(3) wykonuje prace naprawcze i konserwacyjne elementów maszyn, urządzeń;		X	X	
	MG.02.3.(4) ocenia stan techniczny prostych elementów maszyn, urządzeń;		X	X	
	MG.02.3.(5) rozpoznaje techniki i metody konserwacji maszyn i urządzeń.		X	X	
	MG.02.3.(6) konserwuje narzędzia ślusarskie stosowane do obróbki ręcznej podczas napraw i konserwacji maszyn, urządzeń;		X	X	
	MG.02.3.(7) wykonuje proste czynności naprawcze elementów maszyn i urządzeń z zachowaniem zasad BHP.		X	X	
	MG.02.3.(8) dobiera narzędzia podczas wykonywania w zespole prac konserwacyjno-naprawczych maszyn i		X	X	



	urządzeń				
	MG.02.3.(9) wykonuje zabezpieczenia antykorozyjne elementów maszyn i urządzeń z zachowaniem zasad BHP;		X	X	
	MG.02.3.(10) utrzymuje czystość i porządek na stanowisku pracy przeznaczonym do naprawy i konserwacji elementów maszyn, urządzeń;		X	X	
	MG.02.3.(11) ocenia jakość wykonanej naprawy i konserwacji.		X	X	
	Liczba godzin na przedmiot Naprawa i konserwacja maszyn i urządzeń				160
	Liczba godzin na przedmioty w kształceniu zawodowym teoretycznym				640
	Przedmioty w kształceniu zawodowym praktycznym				
Montaż i obsługa prostych maszyn i urządzeń - praktyczna nauka zawodu	MG.02.1.(1) stosuje techniki, metody wykonywania montażu maszyn i urządzeń;	X	X	X	950
	MG.02.1.(2) korzysta ze środków transportu wewnętrznego i składowania materiałów w zakładzie mechanicznym;	X	X	X	
	MG.02.1.(3) utrzymuje czystość i porządek na stanowisku pracy przeznaczonym do montażu i w części ogólnodostępnej obiektu;	X	X	X	
	MG.02.1.(4) posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń;	X	X	X	
	MG.02.1.(5) rozpoznaje wyposażenie stanowiska roboczego do montażu i demontażu prostych maszyn i urządzeń;	X	X	X	
	MG.02.1.(6) rozpoznaje przyrządy pomiarowe i posługuje się nimi zgodnie z zasadami eksploatacji;	X	X	X	
	MG.02.1.(7) rozpoznaje narzędzia ślusarskie stosowane do obróbki ręcznej;	X	X	X	
	MG.02.1.(8) rozpoznaje narzędzia stosowane do montażu i demontażu prostych maszyn i urządzeń;	X	X	X	
	MG.02.1.(9) dobiera narzędzia stosowane do montażu i demontażu prostych maszyn i urządzeń podczas prac wykonywanych w zespole;	X	X	X	
	MG.02.1.(10) rozpoznaje i stosuje metody prostego montażu maszyn i urządzeń;	X	X	X	
	MG.02.1.(11) rozpoznaje i dobiera narzędzia oraz przyrządy do rodzaju wykonywanych prostych prac montażowych;	X	X	X	
	MG.02.1.(12) przygotowuje części maszyn i urządzeń do prostego montażu;	X	X	X	
	MG.02.1.(13) wykonuje prosty montaż połączeń;	X	X	X	
	MG.02.1.(14) wykonuje prosty montaż zespołów i mechanizmów maszyn i urządzeń;	X	X	X	
	MG.02.1.(15) stosuje techniki, metody wykonywania montażu układów hydraulicznych i pneumatycznych maszyn i urządzeń;	X	X	X	
	MG.02.1.(16) dobiera narzędzia stosowane do montażu i demontażu układów hydraulicznych i pneumatycznych maszyn i urządzeń podczas prac wykonywanych w zespole;	X	X	X	
	MG.02.1.(17) wykonuje prosty montaż układów hydraulicznych i pneumatycznych maszyn i urządzeń;	X	X	X	
	MG.02.1.(18) ocenia jakość wykonanego montażu maszyn i urządzeń;	X	X	X	
	MG.02.1.(19) posługuje się prostymi narzędziami, przyrządami i urządzeniami podczas montażu maszyn i urządzeń zgodnie z zasadami BHP i eksploatacji.	X	X	X	
MG.02.2.(1) wykonuje proste czynności obsługi maszyn i	X	X	X		



urządzeń;				
MG.02.2.(2) utrzymuje czystość i porządek na stanowisku pracy przeznaczonym do obsługi maszyn i urządzeń oraz w części ogólnodostępnej obiektu;	X	X	X	
MG.02.2.(3) rozpoznaje wyposażenie stanowiska roboczego do obsługi prostych maszyn i urządzeń;	X	X	X	
MG.02.2.(4) rozpoznaje procesy eksploatacyjne maszyn i urządzeń;	X	X	X	
MG.02.2.(5) określa przyczyny uszkodzeń maszyn i urządzeń;	X	X	X	
MG.02.2.(6) przestrzega zasad obsługi codziennej i sezonowej maszyn i urządzeń;	X	X	X	
MG.02.2.(7) dobiera narzędzia podczas wykonywania w zespole obsługi maszyn i urządzeń;	X	X	X	
MG.02.2.(8) rozpoznaje proste części maszyn i urządzeń;	X	X	X	
MG.02.2.(9) dobiera materiały, narzędzia i przyrządy do rodzaju prostej wykonywanej pracy, obsługi;	X	X	X	
MG.02.2.(10) wykonuje proste naprawy elementów i zespołów maszyn i urządzeń;	X	X	X	
MG.02.2.(11) wykonuje proste prace konserwacyjne maszyn i urządzeń;	X	X	X	
MG.02.2.(12) dokonuje regulacji i próbnego uruchomienia maszyn i urządzeń po wykonaniu czynności obsługowych;	X	X	X	
MG.02.2.(13) ocenia jakość wykonanej obsługi maszyn i urządzeń.	X	X	X	
MG.02.3.(1) rozpoznaje i rozróżnia dokumentację techniczną maszyn i urządzeń;	X	X	X	
MG.02.3.(2) posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń;	X	X	X	
MG.02.3.(3) wykonuje prace naprawcze i konserwacyjne elementów maszyn, urządzeń;	X	X	X	
MG.02.3.(4) ocenia stan techniczny prostych elementów maszyn, urządzeń;	X	X	X	
MG.02.3.(5) rozpoznaje techniki i metody konserwacji maszyn i urządzeń.	X	X	X	
MG.02.3.(6) konserwuje narzędzia ślusarskie stosowane do obróbki ręcznej podczas napraw i konserwacji maszyn, urządzeń;	X	X	X	
MG.02.3.(7) wykonuje proste czynności naprawcze elementów maszyn i urządzeń z zachowaniem zasad BHP.	X	X	X	
MG.02.3.(8) dobiera narzędzia podczas wykonywania w zespole prac konserwacyjno-naprawczych maszyn i urządzeń	X	X	X	
MG.02.3.(9) wykonuje zabezpieczenia antykorozyjne elementów maszyn i urządzeń z zachowaniem zasad BHP;	X	X	X	
MG.02.3.(10) utrzymuje czystość i porządek na stanowisku pracy przeznaczonym do naprawy i konserwacji elementów maszyn, urządzeń;	X	X	X	
MG.02.3.(11) ocenia jakość wykonanej naprawy i konserwacji.	X	X	X	
BHP(7) organizuje stanowisko pracy zgodnie z obowiązującymi wymaganiami ergonomii, przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska;	X	X	X	10



BHP(8) stosuje środki ochrony indywidualnej i zbiorowej podczas wykonywania zadań zawodowych;				
Liczba godzin na Przedmiot Montaż i obsługa prostych maszyn i urządzeń - praktyczna nauka zawodu				960
Liczba godzin na przedmioty w kształceniu zawodowym praktycznym				960
Liczba godzin na przedmioty w kształceniu zawodowym				1600
Liczba godzin przeznaczona efekty kształcenia wspólne dla wszystkich zawodów oraz efekty kształcenia wspólne dla zawodów w ramach obszaru mechanicznego i górnictwo-hutniczego stanowiące podbudowę do kształcenia w zawodzie lub grupie zawodów				298
Liczba godzin przeznaczona na efekty kształcenia z kwalifikacji MG.02. Montaż i obsługa prostych maszyn i urządzeń				1302

**MINIMALNA LICZBA GODZIN KSZTAŁCENIA
ZAWODOWEGO**

Liczba godzin przeznaczona efekty kształcenia wspólne dla wszystkich zawodów oraz efekty kształcenia wspólne dla zawodów w ramach obszaru budowlanego stanowiące podbudowę do kształcenia w zawodzie lub grupie zawodów				150
Liczba godzin przeznaczona na efekty kształcenia z kwalifikacji MG.02. Montaż i obsługa prostych maszyn i urządzeń				900