

PRZYKŁADOWY
**PLAN REALIZACJI KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO
PRZEDMIOTOWE KSZTAŁCENIE ZAWODOWE**

ZAWÓD: MECHANIK MOTOCYKLOWY 723107

TYP SZKOŁY: BRANŻOWA SZKOŁA I STOPNIA
PODBUDOWA: GIMNAZJUM

1. TYGODNIOWY ROZKŁAD ZAJĘĆ
2. TABELA EFEKTÓW KSZTAŁCENIA

Na podstawie aktów prawnych:

Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 28 marca 2017 r. w sprawie ramowych planów nauczania dla publicznych szkół (Dz.U. 2017 r. poz. 703)

Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej w sprawie podstawy programowej kształcenia w zawodach (podpisane 21.03.2017)

Partnerstwo na rzecz kształcenia zawodowego. Etap 3: Edukacja zawodowa odpowiadająca potrzebom rynku pracy
Projekty współfinansowane przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

1. TYGODNIOWY ROZKŁAD ZAJĘĆ

PRZYKŁADOWY PLAN REALIZACJI KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO

PRZEDMIOTOWE KSZTAŁCENIE ZAWODOWE

ZAWÓD: MECHANIK MOTOCYKLOWY 723107

TYP SZKOŁY: BRANŻOWA SZKOŁA I STOPNIA

PODBUDOWA: GIMNAZJUM

KWALIFKACJE:

K1 MG.23. Diagnostowanie i naprawa podzespołów i zespołów pojazdów motocyklowych

Lp	Obowiązkowe zajęcia edukacyjne	Klasa			Liczba godzin tygodniowo w trzyletnim okresie nauczania	Liczba godzin w trzyletnim okresie nauczania
		I	II	III		
Przedmioty ogólnokształcące						
1	Język polski	2	2	1	5	0
2	Język obcy nowożytny	1	2	1	4	0
3	Historia	1	1		2	0
4	Wiedza o społeczeństwie			1	1	0
5	Podstawy przedsiębiorczości		2		2	0
6	Geografia	1			1	0
7	Biologia	1			1	0
8	Chemia	1			1	0
9	Fizyka	1			1	0
10	Matematyka	2	1	1	4	0
11	Informatyka	1			1	0
12	Wychowanie fizyczne	3	3	3	9	0
13	Edukacja dla bezpieczeństwa	1			1	0
14	Zajęcia z wychowawcą	1	1	1	3	0
Łączna liczba godzin		16	12	8	36	0
Przedmioty w kształceniu zawodowym teoretycznym						
1	Bezpieczeństwo i higiena pracy	1			1	0
2	Kompetencje społeczne	1			1	0
3	Działalność gospodarcza			1	1	0
4	Język obcy zawodowy			1	1	0
5	Elektrotechnika i elektronika	1	1		2	0
6	Rysunek techniczny	1			1	0
7	Podstawy konstrukcji maszyn	2	2		4	0
8	Budowa pojazdów motocyklowych	2	2	1	5	0
9	Elektryczne i elektroniczne wyposażenie pojazdów motocyklowych		1	2	3	0
10	Przepisy ruchu drogowego			1	1	0
Liczba godzin w kształceniu zawodowym teoretycznym		8	6	6	20	0
Przedmioty w kształceniu zawodowym praktycznym						
1	Diagnostyka podzespołów i zespołów pojazdów motocyklowy - zajęcia praktyczne		4	6	10	0

Partnerstwo na rzecz kształcenia zawodowego. Etap 3: Edukacja zawodowa odpowiadająca potrzebom rynku pracy
Projekty współfinansowane przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

2	Obsługa i naprawa pojazdów motocyklowych - zajęcia praktyczne	4	8	8	20	0
	Łączna l. godzin w kształceniu zawodowym praktycznym	4	12	14	30	0
	Łączna liczba godzin kształcenia zawodowego	12	18	20	50	0
	rygorystyczny wymiar godzin obowiązkowych zajęć edukacyjnych	28	30	28	86	0
	Godziny do dyspozycji dyrektora	3 godz. na realizację zajęć związanych z kształtowaniem			3	
	Doradztwo zawodowe	Minimum 10 godzin w 3 letnim okresie nauczania				

/1/ do celów obliczeniowych przyjęto 32 tygodnie w ciągu jednego roku szkolnego

/2/ w szkolnym planie uwzględnia się również wymiar godzin zajęć określonych w par. 4 ust. 2 rozporządzenia w sprawie ramowych planów nauczania, tj. m.in. realizacji lub studiów oraz wyrobowania do życia w rodzinie

/3/ dla młodocianych pracowników wymiar godzin określają przepisy Kodeksu Pracy

Egzamin potwierdzający pierwszą kwalifikację (K1) odbywa się pod koniec drugiego semestru klasy trzeciej.

2. TABELA EFEKTÓW KSZTAŁCENIA

PRZEDMIOTOWE KSZTAŁCENIE ZAWODOWE

ZAWÓD: MECHANIK MOTOCYKLOWY 723107

Nazwa przedmiot	Efekty kształcenia /umiejętności, wiedza oraz kompetencje personalne i społeczne/	KLASA			Liczba godzin na realizację efektów
		I	II	III	
Przedmioty w kształceniu zawodowym teoretycznym					
Bezpieczeństwo i higiena pracy	BHP(1) rozróżnia pojęcia związane z bezpieczeństwem i higieną pracy, ochroną przeciwpożarową, ochroną środowiska i ergonomią;	X			32
	BHP(2) rozróżnia zadania i uprawnienia instytucji oraz służb działających w zakresie ochrony pracy i ochrony środowiska w Polsce;	X			
	BHP(3) określa prawa i obowiązki pracownika oraz pracodawcy w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy;	X			
	BHP(4) przewiduje zagrożenia dla zdrowia i życia człowieka oraz mienia i środowiska związane z wykonywaniem zadań zawodowych;	X			
	BHP(5) określa zagrożenia związane z występowaniem szkodliwych czynników	X			
	BHP(6) określa skutki oddziaływania czynników szkodliwych na organizm człowieka;	X			
	BHP(7) organizuje stanowisko pracy zgodnie z obowiązującymi wymaganiami ergonomii, przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i	X			
	BHP(8) stosuje środki ochrony indywidualnej i zbiorowej podczas wykonywania zadań zawodowych;	X			
	BHP(9) przestrzega zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz stosuje przepisy prawa dotyczące ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska;	X			
	BHP(10) udziela pierwszej pomocy poszkodowanym w wypadkach przy pracy oraz w stanach zagrożenia zdrowia i życia.	X			
	Liczba godzin na Bezpieczeństwo i higiena pracy				
Kompetencje społeczne	KPS(1) przestrzega zasad kultury i etyki;	X			32
	KPS(2) jest kreatywny i konsekwentny w realizacji zadań;	X			
	KPS(3) potrafi planować działania i zarządzać czasem;	X			
	KPS(4) przewiduje skutki podejmowanych działań;	X			
	KPS(5) ponosi odpowiedzialność za podejmowane działania;	X			
	KPS(6) jest otwarty na zmiany;	X			
	KPS(7) stosuje techniki radzenia sobie ze stresem;	X			
	KPS(8) aktualizuje wiedzę i doskonali umiejętności zawodowe;	X			
	KPS(9) przestrzega tajemnicy zawodowej;	X			
	KPS(10) negocjuje warunki porozumień;	X			
	KPS(11) jest komunikatywny;	X			
	KPS(12) stosuje metody i techniki rozwiązywania problemów;	X			
	KPS(13) współpracuje w zespole.	X			
	Liczba godzin na Kompetencje społeczne				
ospodarcza	PDG(1) stosuje pojęcia z obszaru funkcjonowania gospodarki rynkowej;			X	32
	PDG(2) stosuje przepisy prawa pracy, przepisy prawa dotyczące ochrony danych osobowych oraz przepisy prawa podatkowego i prawa autorskiego;			X	
	PDG(3) stosuje przepisy prawa dotyczące prowadzenia działalności gospodarczej;			X	
	PDG(4) rozróżnia przedsiębiorstwa i instytucje występujące w branży i powiązania między nimi;			X	
	PDG(5) analizuje działania prowadzone przez przedsiębiorstwa funkcjonujące w branży;			X	
	PDG(6) inicjuje wspólne przedsięwzięcia z różnymi przedsiębiorstwami z branży;			X	

Partnerstwo na rzecz kształcenia zawodowego. Etap 3: Edukacja zawodowa odpowiadająca potrzebom rynku pracy
Projekty współfinansowane przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

Działalność go	PDG(7) przygotowuje dokumentację niezbędną do uruchomienia i prowadzenia działalności gospodarczej;			X	32
	PDG(8) prowadzi korespondencję związaną z prowadzeniem działalności gospodarczej;			X	
	PDG(9) obsługuje urządzenia biurowe oraz stosuje programy komputerowe wspomagające prowadzenie działalności gospodarczej;			X	
	PDG(10) planuje i podejmuje działania marketingowe prowadzonej działalności			X	
	PDG(11) planuje działania związane z wprowadzaniem innowacyjnych rozwiązań;			X	
	PDG(12) stosuje zasady normalizacji;			X	
	PDG(13) optymalizuje koszty i przychody prowadzonej działalności gospodarczej.			X	
	Liczba godzin na Podejmowanie działalności gospodarczej				
Język obcy zawodowy	JOZ(1) posługuje się zasobem środków językowych (leksykalnych, gramatycznych, ortograficznych oraz fonetycznych), umożliwiających realizację zadań zawodowych;			X	32
	JOZ(2) interpretuje wypowiedzi dotyczące wykonywania typowych czynności zawodowych artykułowane powoli i wyraźnie, w standardowej odmianie języka;			X	
	JOZ(3) analizuje i interpretuje krótkie teksty pisemne dotyczące wykonywania typowych czynności zawodowych;			X	
	JOZ(4) formułuje krótkie i zrozumiałe wypowiedzi oraz teksty pisemne umożliwiające			X	
	JOZ(4) komunikowanie się w środowisku pracy;			X	
	JOZ(5) korzysta z obcojęzycznych źródeł informacji.			X	
Liczba godzin na Język obcy zawodowy					32
Elektrotechnika i elektronika	PKZ(EE.a)(1) posługuje się pojęciami z dziedziny elektrotechniki i elektroniki;	X	X		64
	PKZ(EE.a)(2) opisuje zjawiska związane z prądem stałym i zmiennym;	X	X		
	PKZ(EE.a)(3) interpretuje wielkości fizyczne związane z prądem zmiennym;	X	X		
	PKZ(EE.a)(4) wyznacza wielkości charakteryzujące przebiegi sinusoidalne typu $y = A \sin(\omega t + \varphi)$;	X	X		
	PKZ(EE.a)(5) stosuje prawa elektrotechniki do obliczania i szacowania wartości wielkości elektrycznych w obwodach elektrycznych i układach elektronicznych;	X	X		
	PKZ(EE.a)(6) rozpoznaje elementy oraz układy elektryczne i elektroniczne;	X	X		
	PKZ(EE.a)(18) stosuje programy komputerowe wspomagające wykonywanie zadań.	X	X		
Liczba godzin na Elektrotechnika i elektronika					64
Rysunek techniczny	BHP(7) organizuje stanowisko pracy zgodnie z obowiązującymi wymaganiami ergonomii, przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska;	X			1
	PKZ(MG.a)(1) przestrzega zasad sporządzania rysunku technicznego	X			31
	PKZ(MG.a)(2) sporządza szkice części maszyn;	X			
	PKZ(MG.a)(3) sporządza rysunki techniczne z wykorzystaniem technik komputerowych;	X			
	PKZ(MG.a)(4) rozróżnia części maszyn i urządzeń;	X			
	PKZ(MG.a)(5) rozróżnia rodzaje połączeń;	X			
	PKZ(MG.a)(6) przestrzega zasad tolerancji i pasowań;	X			
	PKZ(MG.a)(17) posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń oraz przestrzega norm dotyczących rysunku technicznego, części maszyn, materiałów konstrukcyjnych i eksploatacyjnych;	X			
	PKZ(MG.a)(18) stosuje programy komputerowe wspomagające wykonywanie zadań	X			
Liczba godzin na Rysunek techniczny					
yn	PKZ(MG.a)(4) rozróżnia części maszyn i urządzeń;	X	X		
	PKZ(MG.a)(5) rozróżnia rodzaje połączeń;	X	X		
	PKZ(MG.a)(6) przestrzega zasad tolerancji i pasowań;	X	X		
	PKZ(MG.a)(7) rozróżnia materiały konstrukcyjne i eksploatacyjne;	X	X		
	PKZ(MG.a)(8) rozróżnia środki transportu wewnętrznego;	X	X		
	PKZ(MG.a)(9) dobiera sposoby transportu i składowania materiałów;	X	X		
	PKZ(MG.a)(10) rozpoznaje rodzaje korozji oraz określa sposoby ochrony przed	X	X		

Partnerstwo na rzecz kształcenia zawodowego. Etap 3: Edukacja zawodowa odpowiadająca potrzebom rynku pracy
Projekty współfinansowane przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

Podstawy konstrukcji masz:	PKZ(MG.a)(11) rozróżnia techniki i metody wytwarzania części maszyn i urządzeń;	X	X		112	
	PKZ(MG.a)(12) rozróżnia maszyny, urządzenia i narzędzia do obróbki ręcznej i	X	X			
	PKZ(MG.a)(13) rozróżnia przyrządy pomiarowe stosowane podczas obróbki ręcznej i maszynowej;	X	X			
	PKZ(MG.a)(14) wykonuje pomiary warsztatowe;	X	X			
	PKZ(MG.a)(15) rozróżnia metody kontroli jakości wykonanych prac;	X	X			
	PKZ(MG.a)(16) określa budowę oraz przestrzega zasad działania maszyn i urządzeń;	X	X			
	PKZ(MG.a)(17) posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń oraz przestrzega norm dotyczących rysunku technicznego, części maszyn, materiałów konstrukcyjnych i eksploatacyjnych;	X	X			
	PKZ(MG.a)(18) stosuje programy komputerowe wspomagające wykonywanie zadań;	X	X			
	PKZ(MG.o)(1) wykonuje czynności kontrolno-obługowe motocykli;	X	X			8
	MG.23.1(2) charakteryzuje budowę pojazdów motocyklowych, ich podzespołów i zespołów.	X	X			8
Liczba godzin na Podstawy konstrukcji maszyn					128	
Budowa pojazdów motocyklowych	MG.23.1(1) klasyfikuje pojazdy motocyklowe;	X	X	X	160	
	MG.23.1(2) charakteryzuje budowę pojazdów motocyklowych, ich podzespołów i	X	X	X		
	MG.23.1(3) wyjaśnia zasady działania podzespołów i zespołów pojazdów	X	X	X		
	MG.23.1(5) przyjmuje pojazdy motocyklowe do diagnostyki;	X	X	X		
	MG.23.1(6) dobiera metody diagnostyki pojazdów motocyklowych, ich podzespołów i zespołów;	X	X	X		
	MG.23.1(7) ustala zakres diagnostyki pojazdów motocyklowych, ich podzespołów i zespołów;	X	X	X		
	MG.23.1(8) przygotowuje pojazdy motocyklowe do diagnostyki;	X	X	X		
	MG.23.1(9) stosuje metody, urządzenia, narzędzia i przyrządy do diagnostyki pojazdów motocyklowych;	X	X	X		
	MG.23.1(10) stosuje specjalistyczne programy komputerowe do diagnostyki pojazdów motocyklowych;	X	X	X		
	MG.23.1(11) wykonuje badania diagnostyczne pojazdów motocyklowych;	X	X	X		
	MG.23.1(12) porównuje wyniki badań diagnostycznych pojazdów motocyklowych z wartościami właściwymi;	X	X	X		
	MG.23.1(13) ocenia stan techniczny pojazdów motocyklowych na podstawie badań diagnostycznych;	X	X	X		
	MG.23.1(14) wskazuje przyczyny uszkodzeń oraz nadmiernego zużycia podzespołów i zespołów pojazdów motocyklowych;	X	X	X		
	MG.23.2(5) dobiera metody, narzędzia, urządzenia i przyrządy do wykonania obsługi i naprawy pojazdów motocyklowych;	X	X	X		
	MG.23.2(6) wykonuje demontaż i montaż podzespołów i zespołów pojazdów	X	X	X		
	MG.23.2(7) wykonuje obsługę i naprawę pojazdów motocyklowych z wykorzystaniem urządzeń i narzędzi;	X	X	X		
	MG.23.2(8) stosuje części zamienne oraz materiały eksploatacyjne do wykonania obsługi i naprawy pojazdów motocyklowych.	X	X	X		
Liczba godzin na Budowa pojazdów motocyklowych					160	
: pojazdów motocyklowych	PKZ(EE.a)(6) rozpoznaje elementy oraz układy elektryczne i elektroniczne;		X	X		
	PKZ(EE.a)(7) sporządza schematy ideowe i montażowe układów elektrycznych i elektronicznych;		X	X		
	PKZ(EE.a)(8) rozróżnia parametry elementów oraz układów elektrycznych i		X	X		
	PKZ(EE.a)(9) posługuje się rysunkiem technicznym podczas prac montażowych i instalacyjnych;		X	X		
	PKZ(EE.a)(10) dobiera narzędzia i przyrządy pomiarowe oraz wykonuje prace z zakresu montażu mechanicznego elementów i urządzeń elektrycznych i elektronicznych;		X	X		
	PKZ(EE.a)(11) wykonuje prace z zakresu obróbki ręcznej;		X	X		

Partnerstwo na rzecz kształcenia zawodowego. Etap 3: Edukacja zawodowa odpowiadająca potrzebom rynku pracy
Projekty współfinansowane przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

Elektryczne i elektroniczne wyposażenie	PKZ(EE.a)(12) określa funkcje elementów i układów elektrycznych i elektronicznych na podstawie dokumentacji technicznej;		X	X	96
	PKZ(EE.a)(13) wykonuje połączenia elementów i układów elektrycznych i elektronicznych na podstawie schematów ideowych i montażowych;		X	X	
	PKZ(EE.a)(14) dobiera metody i przyrządy do pomiaru parametrów układów elektrycznych i elektronicznych;		X	X	
	PKZ(EE.a)(15) wykonuje pomiary wielkości elektrycznych elementów, układów elektrycznych i elektronicznych;		X	X	
	PKZ(EE.a)(16) przedstawia wyniki pomiarów i obliczeń w postaci tabel i wykresów;		X	X	
	PKZ(EE.a)(17) posługuje się dokumentacją techniczną, katalogami i instrukcjami obsługi oraz przestrzega norm w tym zakresie;		X	X	
	PKZ(EE.a)(18) stosuje programy komputerowe wspomagające wykonywanie zadań.		X	X	
Liczba godzin na Elektryczne i elektroniczne wyposażenie pojazdów motocyklowych					96
Przepisy ruchu drogowego	PKZ(MG.o)(1) wykonuje czynności kontrolno-obsługowe motocykli;			X	32
	PKZ(MG.o)(2) stosuje przepisy prawa dotyczące ruchu drogowego i kierujących motocyklami;			X	
	PKZ(MG.o)(3) przestrzega zasad kierowania motocyklami;			X	
	PKZ(MG.o)(4) wykonuje czynności związane z przygotowaniem do jazdy i kierowaniem motocyklem w zakresie niezbędnym do uzyskania prawa jazdy uprawniającego do kierowania motocyklem;			X	
	PKZ(MG.o)(5) stosuje programy komputerowe wspomagające wykonywanie zadań.			X	
Liczba godzin na Przepisy ruchu drogowego					32
Liczba godzin na przedmioty w kształceniu zawodowym teoretycznym					640
Przedmioty w kształceniu zawodowym praktycznym					
zespół pojazdów motocyklowych - zajęcia praktyczne	BHP(4) przewiduje zagrożenia dla zdrowia i życia człowieka oraz mienia i środowiska związane z wykonywaniem zadań zawodowych;		X	X	20
	BHP(7) organizuje stanowisko pracy zgodnie z obowiązującymi wymaganiami ergonomii, przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i		X	X	
	BHP(8) stosuje środki ochrony indywidualnej i zbiorowej podczas wykonywania zadań zawodowych;		X	X	
	PKZ(EE.a)(6) rozpoznaje elementy oraz układy elektryczne i elektroniczne;		X	X	40
	PKZ(EE.a)(12) określa funkcje elementów i układów elektrycznych i elektronicznych na podstawie dokumentacji technicznej;		X	X	
	PKZ(EE.a)(14) dobiera metody i przyrządy do pomiaru parametrów układów elektrycznych i elektronicznych;		X	X	
	PKZ(EE.a)(15) wykonuje pomiary wielkości elektrycznych elementów, układów elektrycznych i elektronicznych;		X	X	
	PKZ(EE.a)(16) przedstawia wyniki pomiarów i obliczeń w postaci tabel i wykresów;		X	X	
	PKZ(EE.a)(17) posługuje się dokumentacją techniczną, katalogami i instrukcjami obsługi oraz przestrzega norm w tym zakresie;		X	X	40
	PKZ(MG.a)(7) rozróżnia materiały konstrukcyjne i eksploatacyjne;		X	X	
	PKZ(MG.a)(10) rozpoznaje rodzaje korozji oraz określa sposoby ochrony przed		X	X	
	PKZ(MG.a)(14) wykonuje pomiary warsztatowe;		X	X	
	PKZ(MG.a)(16) określa budowę oraz przestrzega zasad działania maszyn i		X	X	40
	PKZ(MG.a)(17) posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń oraz przestrzega norm dotyczących rysunku technicznego, części maszyn, materiałów konstrukcyjnych i eksploatacyjnych;		X	X	
	MG.23.1(4) posługuje się dokumentacją przyjęcia pojazdu motocyklowego;		X	X	
MG.23.1(5) przyjmuje pojazdy motocyklowe do diagnostyki;		X	X	40	
MG.23.1(6) dobiera metody diagnostyki pojazdów motocyklowych, ich podzespołów i zespołów;		X	X		

Partnerstwo na rzecz kształcenia zawodowego. Etap 3: Edukacja zawodowa odpowiadająca potrzebom rynku pracy
Projekty współfinansowane przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

Diagnostyka podzespołów i zespołów	MG.23.1(7) ustala zakres diagnostyki pojazdów motocyklowych, ich podzespołów i zespołów;		X	X	220
	MG.23.1(8) przygotowuje pojazdy motocyklowe do diagnostyki;		X	X	
	MG.23.1(9) stosuje metody, urządzenia, narzędzia i przyrządy do diagnostyki pojazdów motocyklowych;		X	X	
	MG.23.1(10) stosuje specjalistyczne programy komputerowe do diagnostyki pojazdów motocyklowych;		X	X	
	MG.23.1(11) wykonuje badania diagnostyczne pojazdów motocyklowych;		X	X	
	MG.23.1(12) porównuje wyniki badań diagnostycznych pojazdów motocyklowych z wartościami właściwymi;		X	X	
	MG.23.1(13) ocenia stan techniczny pojazdów motocyklowych na podstawie badań diagnostycznych;		X	X	
	MG.23.1(14) wskazuje przyczyny uszkodzeń oraz nadmiernego zużycia podzespołów i zespołów pojazdów motocyklowych;		X	X	
	MG.23.1(15) wypełnia dokumentację diagnostyki pojazdów motocyklowych;		X	X	
	MG.23.1(16) przekazuje pojazd motocyklowy po diagnostyce wraz z dokumentacją.		X	X	
Liczba godzin na Diagnostyka podzespołów i zespołów pojazdów samochodowych					320
Obsługa i naprawa pojazdów motocyklowych - zajęcia praktyczne	BHP(7) organizuje stanowisko pracy zgodnie z obowiązującymi wymaganiami ergonomii, przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska;	X	X	X	40
	BHP(8) stosuje środki ochrony indywidualnej i zbiorowej podczas wykonywania zadań zawodowych;	X	X	X	
	BHP(9) przestrzega zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz stosuje przepisy prawa dotyczące ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska;	X	X	X	
	MG.23.2(1) kontroluje stan techniczny podzespołów i zespołów pojazdów motocyklowych;	X	X	X	600
	MG.23.2(2) lokalizuje uszkodzone lub zużyte podzespoły i zespoły pojazdów motocyklowych;	X	X	X	
	MG.23.2(3) wskazuje czas wykonanej obsługi i naprawy pojazdów motocyklowych na podstawie norm czasowych;	X	X	X	
	MG.23.2(4) posługuje się dokumentacją serwisową, instrukcjami obsługi i naprawy pojazdów motocyklowych;	X	X	X	
	MG.23.2(5) dobiera metody, narzędzia, urządzenia i przyrządy do wykonania obsługi i naprawy pojazdów motocyklowych;	X	X	X	
	MG.23.2(6) wykonuje demontaż i montaż podzespołów i zespołów pojazdów	X	X	X	
	MG.23.2(7) wykonuje obsługę i naprawę pojazdów motocyklowych z wykorzystaniem urządzeń i narzędzi;	X	X	X	
	MG.23.2(8) stosuje części zamienne oraz materiały eksploatacyjne do wykonania obsługi i naprawy pojazdów motocyklowych;	X	X	X	
MG.23.2(9) ocenia jakość wykonanej obsługi i naprawy pojazdów motocyklowych;	X	X	X		
MG.23.2(10) wypełnia dokumentację obsługi i naprawy pojazdów motocyklowych;	X	X	X		
MG.23.2(11) przekazuje pojazd motocyklowy po obsłudze i naprawie wraz z dokumentacją.	X	X	X		
Liczba godzin na Obsługa i naprawa pojazdów samochodowych					640
Liczba godzin na przedmioty w kształceniu zawodowym praktycznym					960
Liczba godzin na przedmioty w kształceniu zawodowym					1600
Liczba godzin przeznaczona efekty kształcenia wspólne dla wszystkich zawodów oraz efekty kształcenia wspólne dla zawodów w ramach obszaru elektryczno-elektronicznego, stanowiące podbudowę do kształcenia w zawodzie lub grupie zawodów oraz obszaru mechanicznego i górniczo-hutniczego stanowiące podbudowę do kształcenia w zawodzie lub grupie zawodów					612
Liczba godzin przeznaczona na efekty kształcenia z kwalifikacji MG.23. Diagnostowanie i naprawa podzespołów i zespołów pojazdów motocyklowych					988

MINIMALNA LICZBA GODZIN KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO

Partnerstwo na rzecz kształcenia zawodowego. Etap 3: Edukacja zawodowa odpowiadająca potrzebom rynku pracy
Projekty współfinansowane przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

Liczba godzin przeznaczona efekty kształcenia wspólne dla wszystkich zawodów oraz efekty kształcenia wspólne dla zawodów w ramach obszaru elektryczno-elektronicznego, stanowiące podbudowę do kształcenia w zawodzie lub grupie zawodów oraz obszaru mechanicznego i górnictwo-hutniczego stanowiące podbudowę do kształcenia w zawodzie lub grupie zawodów	430
Liczba godzin przeznaczona na efekty kształcenia z kwalifikacji MG.23. Diagnostowanie i naprawa podzespołów i zespołów pojazdów motocyklowych	450